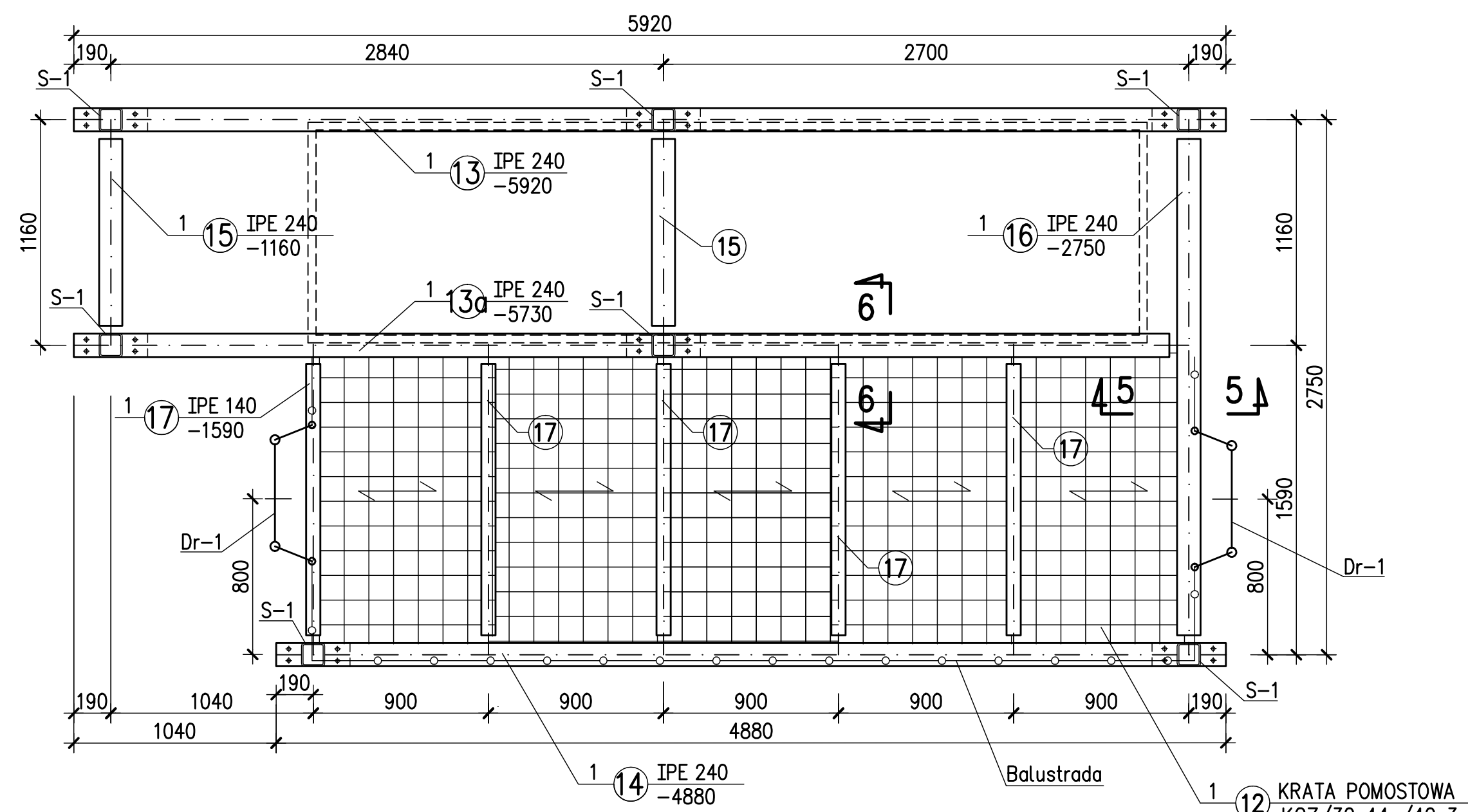
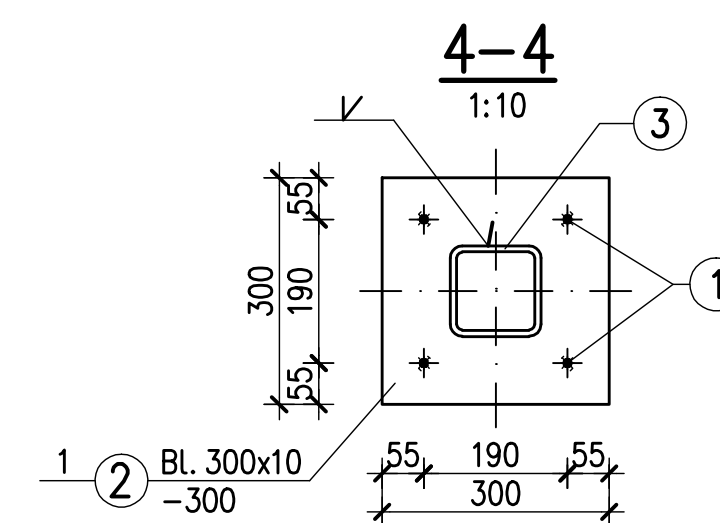
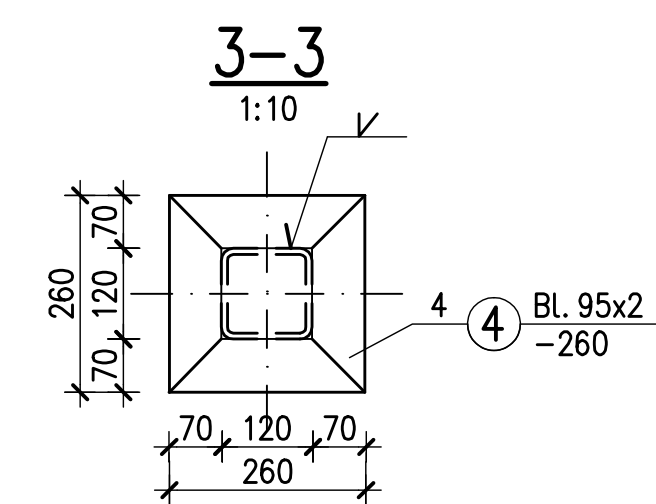
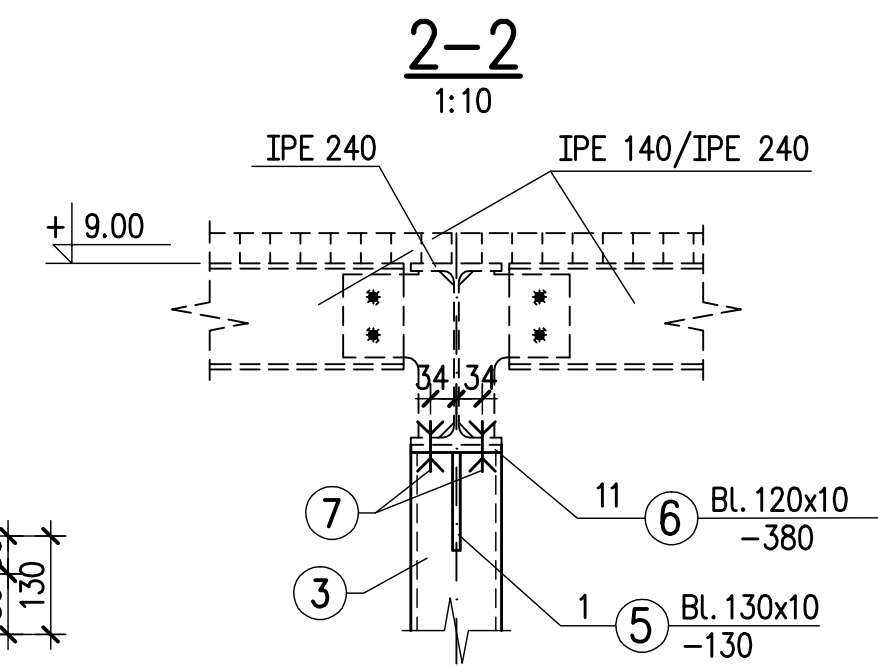
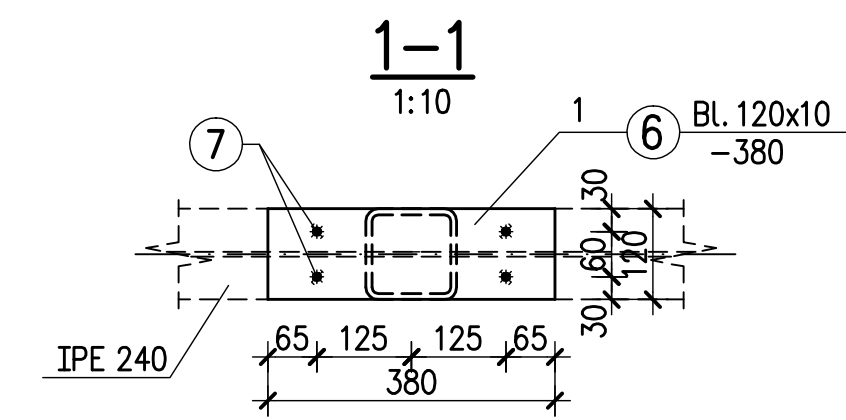
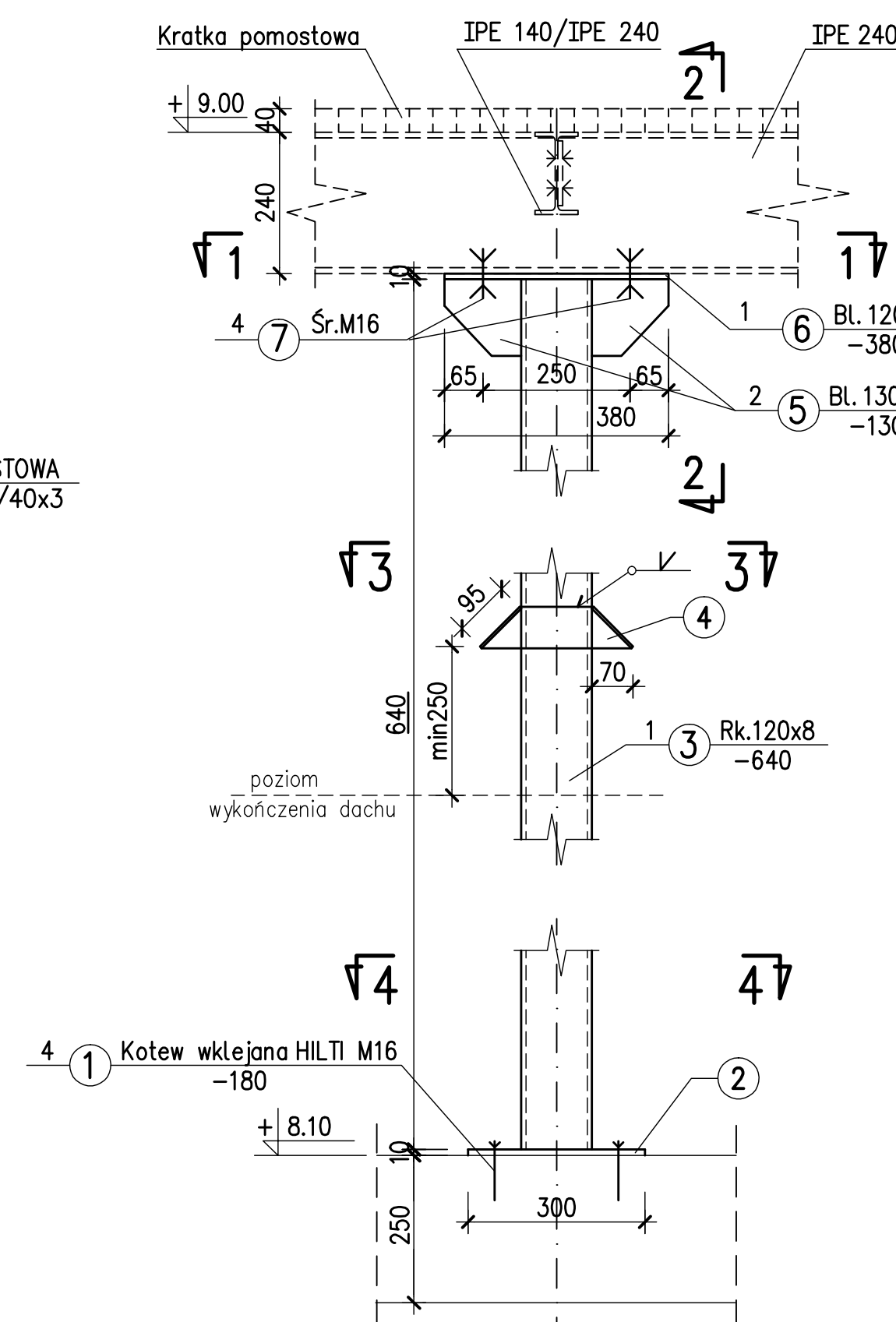


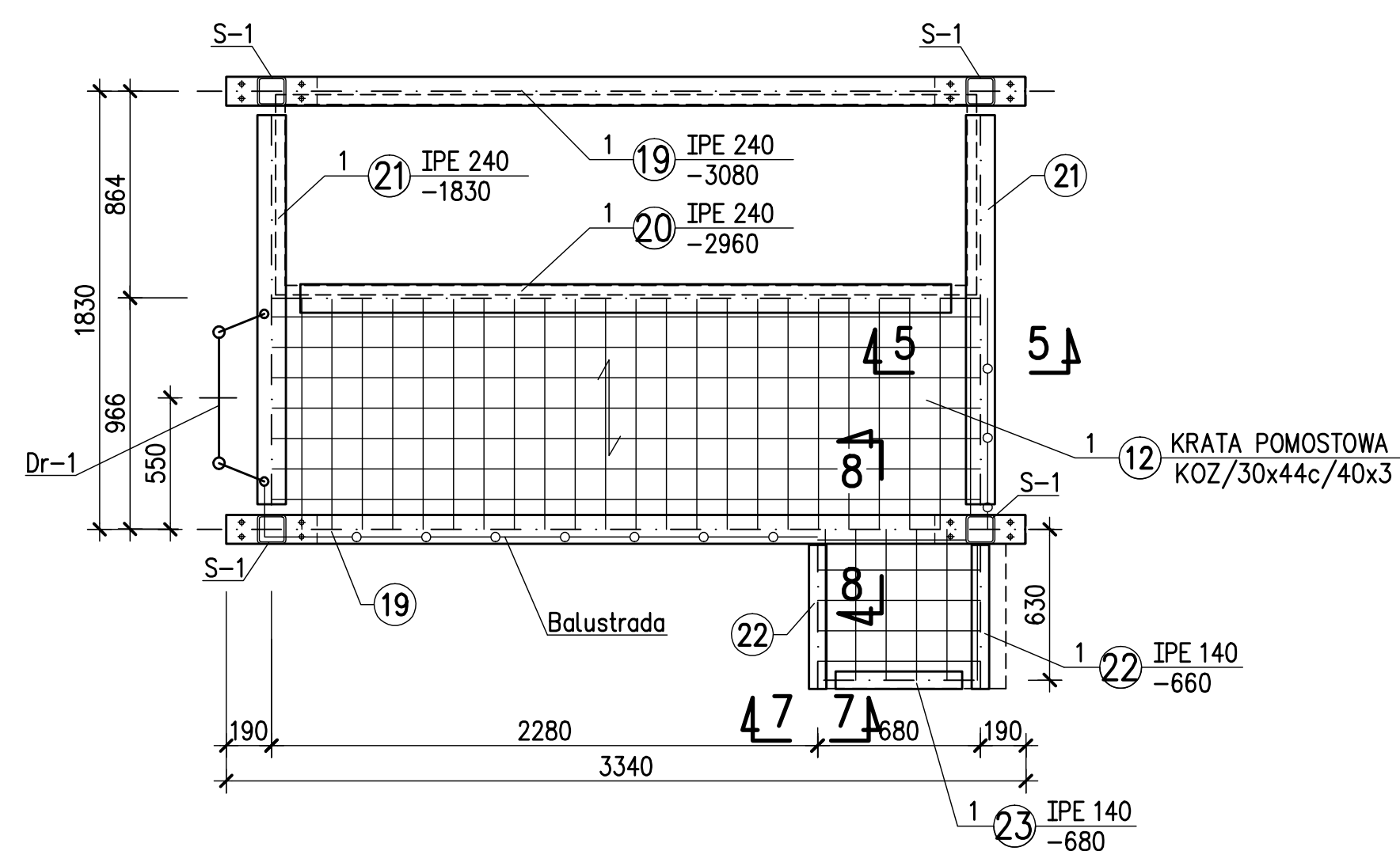
Pomost P-3 dla N6/W6
1:25



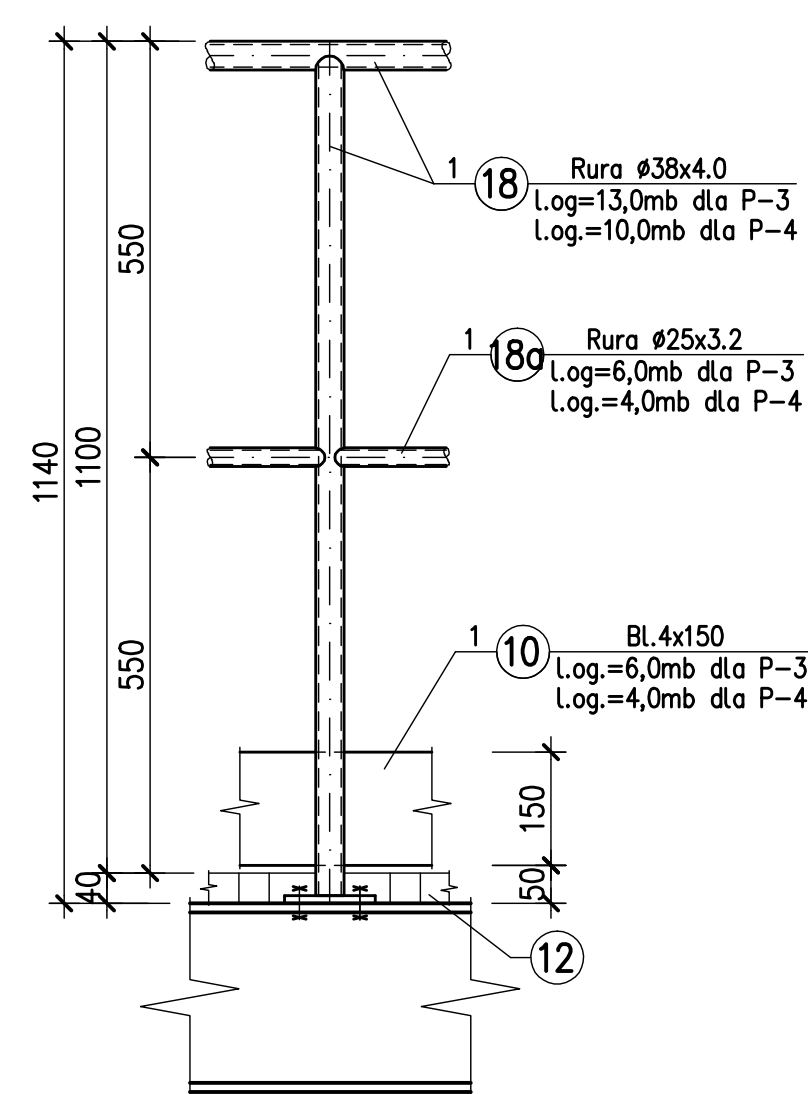
Słupki S-1, szt.11
1:10



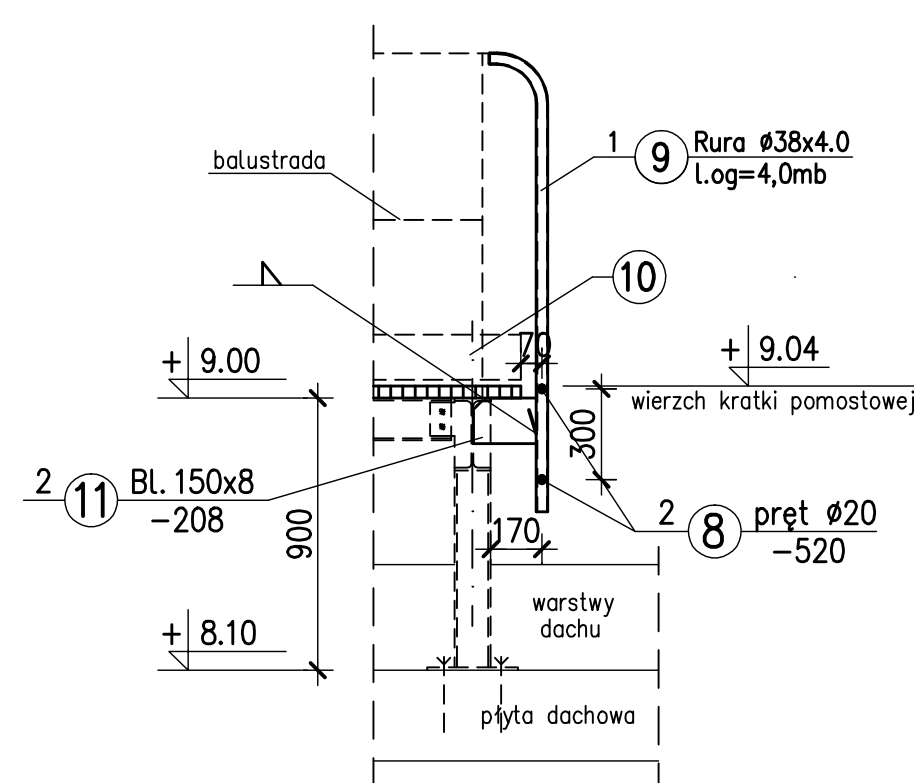
Pomost P-4 dla N2
1:25



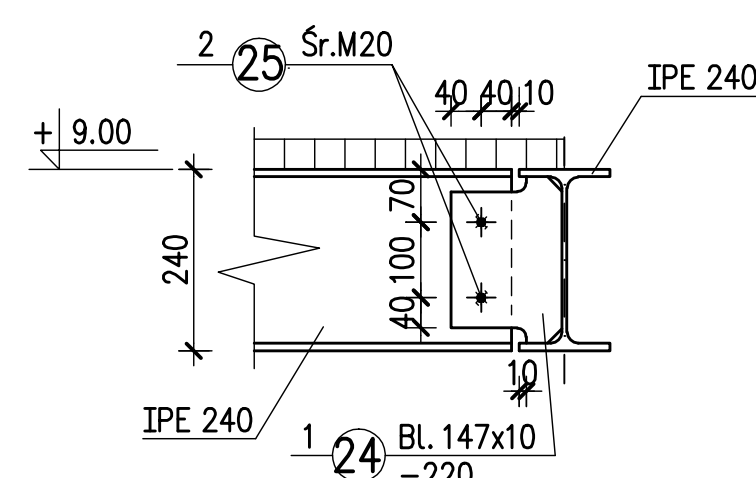
Detal balustrady
1:10



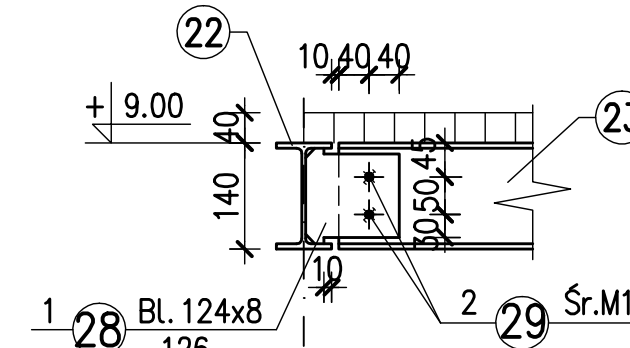
Drabina Dr-1, szt.3
1:25



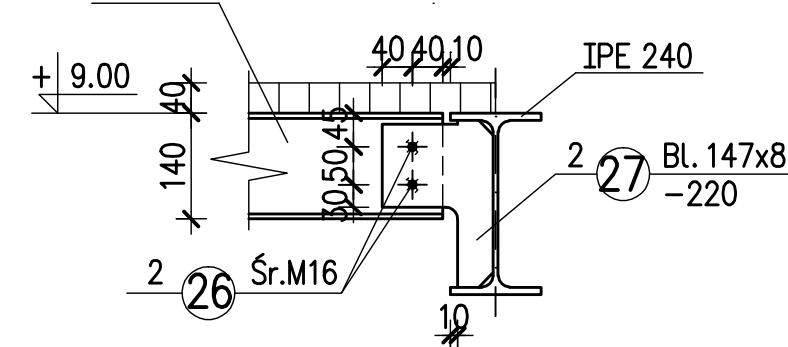
5-5
1:10



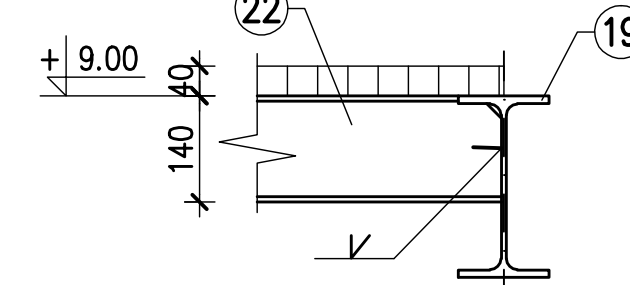
7-7
1:10



6-6
1:10



8-8
1:10



U W A G I :

1. Stal profilowa S355JR
2. Śruby klasy 8.8
3. Klasa konstrukcji spawanej – 2 wg PN-B-06200:2002
4. Usytuowanie wg rys.nr 1-S-131
5. Wykazy stali profilowej nr 1
6. Wszystkie spoiny pachwinowe wykonać na 0.7 grubości cieńszego elementu. Spoiny doczołowe wykonać na pełną grubość elementu.
7. Zabezpieczenie antykorozyjne i szczegółowe wytyczne realizacji wg opisu technicznego.

WYMIARY I USYTUOWANIE POMOSTÓW POD AGREGATY
WYMAGAJĄ POTWIERDZENIA PO WYBORZE DOSTAWCÓW
URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH.

±0.00 = 98.00 m n.p.m.

Rew.	Data	Opis zmian	Podpis Proj.	Podpis Spr.
PROCHEM Spółka Akcyjna Rok założenia firmy 1947 ul. Powązkowska 44c 01-797 Warszawa				
Inwestycja Budowa TWR Poznań wraz z infrastrukturą techniczną – administracyjną				
Adres Port lotniczy – Poznań Ławica				
Obiekt Budynek Wieży Kontroli Ruchu Lotniczego – Obiekt nr 1				
Przedmiot POMOSTY OBSŁUGOWE W POZ. +8.10				
Pomost P-3 dla N6/W6 i P-4 dla N2				
Opracował	inż. M.Nowosad	nd	Specjalność	Konstrukcja
Projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr projektu	Faza PW
			110013	Zespół Z-2
Zat. projektant	inż. P.Lewicki	Wa 170/00	Nr rysunku	1-S-134
Zgłaszający	inż. K.Widomajer	St 254/79		0
Funkcja	Tytuł, imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	Data 04.2012 Skala 1:25, 1:10